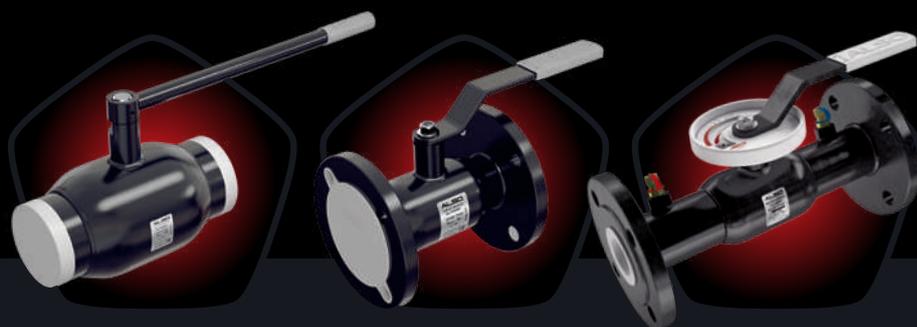


КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

30
ЛЕТ
СЛУЖБЫ

A
КЛАСС
ГЕРМЕТИЧНОСТИ





Конструкция и описание материалов кранов шаровых ALSO универсальной серии

Стальные краны шаровые ALSO универсальной серии с цельносварным корпусом предназначены для воды наружных и внутренних тепловых сетей при температуре носителя до 200 °С, в том числе для воды в контурах тепловых сетей в соответствии с требованиями ПТЭ «Требования к качеству сетевой воды». Применяются также для монтажа на трубопроводы и сооружения на них, транспортирующие неагрессивный природный газ, сжиженные углеводороды, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионно-стойки.

Номенклатура кранов шаровых ALSO универсальной серии включает изделия с условными диаметрами (DN) от 10 до 600 мм, рассчитанными на условное давление (PN) от 1,6 до 4,0 МПа.

В зависимости от типа климатического исполнения корпус кранов шаровых ALSO изготавливается из углеродистых, низколегированных и коррозионно-стойких марок стали (ст. 20, ст. 09Г2С, ст. 12Х18Н10Т).

Основной рабочий элемент крана ALSO – шар – изготовлен из нержавеющей стали.

Седловое уплотнение шара выполнено из углеродонаполненного фторопласта Ф4К20 (тефлон/PTFE+20%С), что практически исключает его износ в процессе эксплуатации крана. Седловое уплотнение имеет дублирующее торцевое уплотнение из фторсилоксана, которое обеспечивает герметичность крана при низких температурах.

Для компенсаций теплового расширения и сжатия деталей крана применяются пружины (ст. 65Г или ст. 60С2А), что исключает возможность протечки при понижении t , заклинивание шаровой пробки при повы-

шении t и гарантирует бесперебойную эксплуатацию изделия в заданном температурном режиме.

Шток шаровых кранов ALSO выполнен из нержавеющей стали (ст. 20Х13), DN 10–200 оснащен двумя, DN 250–600 тремя уплотнительными кольцами (фторсилоксан) и кольцом из углеродонаполненного фторопласта Ф4К20 (тефлон/PTFE+20%С). Данная конструкция уплотнения исключает возможность протечки по штоку. Конструкция штока исключает вырывание его из корпуса, под давлением рабочей среды.

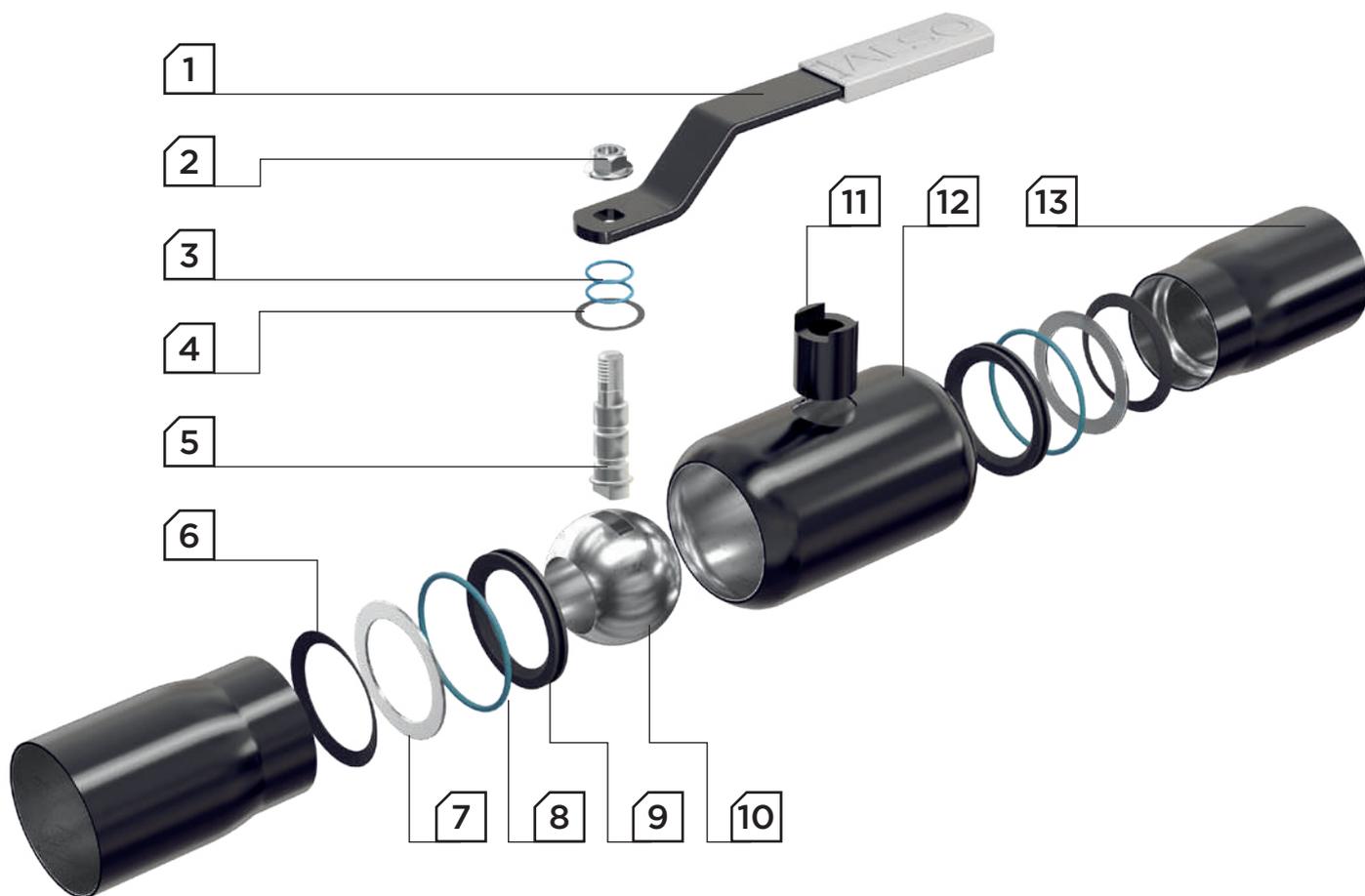
Допускается эксплуатация кранов при температуре не ниже -40 °С для климатического исполнения «У1», и не ниже -60 °С для «УХЛ1». Рабочая среда не должна содержать примеси.

Каждый кран шаровой ALSO универсальной серии имеет класс герметичности «А» (ГОСТ 9544-2015).

Срок службы – не менее 30 лет.

Гарантийный срок – 3 года.





№ п/п	Деталь	Спецификация материалов по исполнениям		
		01 (У1)	02 (УХЛ1)	03 (УХЛ1) Коррозионно-стойкое
1	ручка	ст. 3	ст. 3	ст. 3
2	гайка	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь
3	кольцо уплотнительное	фторсилиоксан	фторсилиоксан	фторсилиоксан
4	кольцо	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
5	шток	ст. 20Х13	ст. 20Х13	ст. 12Х18Н10Т
6	пружина	ст. 65Г или ст. 60С2А	ст. 65Г или ст. 60С2А	—
7	кольцо опорное	ст. 08ПС	ст. 08ПС	ст. 12Х18Н10Т
8	уплотнитель седла	фторсилиоксан	фторсилиоксан	фторсилиоксан
9	седло	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
10	шар	DN 15–32: ст.20Х13 (AISI 420)	DN 15–32: ст. 20Х13 (AISI 420)	ст. 12Х18Н10Т (AISI 321)
		DN 40, 65: ст. 08Х18Н10 (AISI 304)	DN 40, 65: ст. 08Х18Н10 (AISI 304)	
		DN 50, 80–300: ст. 08Х13 (AISI 409)	DN 50, 80–300: ст. 08Х13 (AISI 409)	
		DN 350–600: ст. 12Х18Н10Т (AISI 321)	DN 350–600: ст. 12Х18Н10Т (AISI 321)	
11	горловина	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
12	корпус	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
13	патрубок	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т

Маркировка кранов шаровых в соответствии с ГОСТ 4666-2015



Таблица обозначения кранов шаровых ALSO

Наименование изделия:

КШ - кран шаровой

Тип присоединения:

П - под приварку
 Ф - фланцевый
 М - муфтовый
 Р - резьбовой (цапковый)
 Ш - штуцерный
 К - комбинированный
 МФ - межфланцевый

Проход:

нет обозначения - редуцированный
 (кроме КШ. Ф. З.)
 П - полный

Специальное исполнение:

нет обозначения - стандартное исполнение
 А - антивандальное исполнение
 З - в строительную длину задвижки
 Т - телескопический удлиненный шток

Управление:

нет обозначения - стандартная комплектация
 DN 10-250 (200) - рукоять;
 DN 300 (250) - 600 - механический редуктор
 Р - под редуктор/электропривод/пневмопривод

Серия

нет обозначения - универсальная
 RS - в строительную длину (L) по DIN 3202, ст. 09Г2С
 GAS - для систем газораспределения

Диаметр условного прохода DN (мм)

Давление условное PN (кгс/см²)

Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды согласно ГОСТ 15150

01 - У1 (обычное)
 02 - УХЛ1 (хладостойкое)
 03 - УХЛ1 (коррозионно-стойкое)
 04 - ТВ1 (тропическое)



ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ КШ ALSO С ЦЕЛЬНОСВАРНЫМ КОРПУСОМ:

КШ.П.П.А.100.25-01

Кран шаровой под приварку полнопроходной, антивандальное исполнение, DN100, PN25, обычное климатическое исполнение из стали 20.

ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ (KV) КРАНОВ ШАРОВЫХ ALSO

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
Редуцированный	—	7	17	23	41	70	140	175	337	468	915	1573	1739	3450	5053	8922	7303	12898	23711
Полнопроходной	10	31	31	61	85	278	357	513	730	2634	4405	6271	8906	8084	20151	30101	26368	55073	—

Kv – МЕТРИЧЕСКАЯ ВЕЛИЧИНА, ХАРАКТЕРИЗУЮЩАЯ СООТНОШЕНИЕ ПРЕДЕЛЬНОГО КОЛИЧЕСТВА ПРОХОДЯЩЕЙ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ (М³) В ЕДИНИЦУ ВРЕМЕНИ (1 ЧАС), ПРИ ПЕРЕПАДЕ ДАВЛЕНИЯ ΔP = 1 БАР, ПРИ ПОЛНОСТЬЮ ОТКРЫТОМ ШАРЕ.

СООТВЕТСТВИЕ DN ДИАМЕТРУ ТРУБЫ

DN	Диаметр патрубка, мм	Толщина стенки, мм	ГОСТ
10	17	2,8	3262
15	21,3	2,8	3262
20	26,8	2,8	3262
25	33,5	3,2	3262
32	42,3	3,2	3262
40	48	3,5	10705
50	57	3,5	10705
65	76	4	10705
80	89	4	10705
100	108	5	10705

DN	Диаметр патрубка, мм	Толщина стенки, мм	ГОСТ
125	133	5	10705/8731
150	159	6	10705/8731
200	219	8	10705/8731
250	273	8	10705/8731
300	325	10	10705/8731
350	377	10	10705/8731
400	426	10	10705/8731
500	530	10	10705/8731
600	630	10	10705/8731

Таблица крутящих моментов кранов шаровых ALSO

РЕДУЦИРОВАННЫЕ КРАНЫ

Давление (бар)	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	DN600
0-7	3,5	4,6	6,9	10,4	15,2	24,6	32,5	63	100	171	220	440	570	1800	3090	3090	4750	9710
10	3,6	4,7	7	10,4	15,3	24,6	33,8	66	102	173	233	450	672	1857	3174	3174	5017	12003
13	3,7	4,8	7,1	10,5	15,4	24,8	35	69	103	174	247	460	773	1913	3258	3258	5284	13337
16	3,8	4,9	7,2	10,5	15,6	25	36,3	72	105	176	260	470	875	1970	3340	3340	5550	14700
19	3,9	5	7,3	10,5	15,7	26,5	37,5	74	107	177	273	480	977	2027	3800	3800	6345	16005
22	4	5,1	7,5	10,6	16,6	28,2	38,8	77	108	179	287	490	1078	2083	4218	4218	7252	17339
25	4,1	5,2	7,6	11	17,4	29	40	80	110	180	300	500	1180	2140	4600	4600	8400	18700
40	6	8	11	13	20	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПОЛНОПРОХОДНЫЕ КРАНЫ

Давление (бар)	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500
0-7	4,6	6,9	10,4	15,2	24,6	32,5	63	100	171	220	440	570	1800	3090	4750	4750	9710
10	4,7	7	10,4	15,3	24,6	33,8	66	102	173	233	450	672	1857	3174	5017	5017	12003
13	4,8	7,1	10,5	15,4	24,8	35	69	103	174	247	460	773	1913	3258	5284	5284	13337
16	4,9	7,2	10,5	15,6	25	36,3	72	105	176	260	470	875	1970	3340	5550	5550	14700
19	5	7,3	10,5	15,7	26,5	37,5	74	107	177	273	480	977	2027	3800	6345	6345	16005
22	5,1	7,5	10,6	16,6	28,2	38,8	77	108	179	287	490	1078	2083	4218	7252	7252	17339
25	5,2	7,6	11	17,4	29	40	80	110	180	300	500	1180	2140	4600	8400	8400	18700
40	8	11	13	20	30	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ РЕДУЦИРОВАННЫХ КРАНОВ

<i>DN</i>	<i>Момент срыва, Н*м</i>	<i>Момент проворота, Н*м</i>	<i>D</i>	<i>D2</i>	<i>D3</i>	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>d</i>	<i>n</i>	<i>K</i>	<i>b</i>
15–32	6–13	3–10	–	50 (F05)	65	17	14	7	4	–	–
40–65	20–45	15–30	–	70 (F07)	90	18	14	9	4	–	–
80–100	80–110	50–70	–	70 (F07)	90	24	22	9	4	–	–
125	180	120									
150	300	150	30	102 (F10)	125	36	–	11	4	33,3	8
200	500	240									
250	1180	600	35	125 (F12)	150	36	–	13	4	38,3	10
300	2140	1250	50	165 (F16)	210	71	–	22	4	53,8	14
350–400	4600	3000	60	165 (F16)	210	70	–	22	4	64,4	18
500 (PN16)	5550	3240									
500 (PN25)	8400	5300	70	254 (F25)	300	101	–	17	8	74,9	20
600 (PN16)	14700	8700									
600 (PN25)	18700	9400	90	298 (F30)	350	125	–	22	8	95,4	25

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ

<i>DN</i>	<i>Момент срыва, Н*м</i>	<i>Момент проворота, Н*м</i>	<i>D</i>	<i>D2</i>	<i>D3</i>	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>d</i>	<i>n</i>	<i>K</i>	<i>b</i>
15–25	8–13	3-10	–	50 (F05)	65	17	14	7	4	-	-
32–50	20–45	15–30	–	70 (F07)	90	18	14	9	4	-	-
65–80	80–110	50–70	–	70 (F07)	90	24	22	9	4	-	-
100	180	120									
125	300	150	30	102 (F10)	125	36	–	11	4	33,3	8
150	500	240									
200	1180	600	35	125 (F12)	150	36	–	13	4	38,3	10
250	2140	1250	50	165 (F16)	210	71	–	22	4	53,8	14
300	4600	3000	60	165 (F16)	210	70	–	22	4	64,4	18
400 (PN16)	5550	3240									
400 (PN25)	8400	5300	70	254 (F25)	300	101	–	17	8	74,9	20
500 (PN16)	14700	8700									
500 (PN25)	18700	9400	90	298 (F30)	350	125	–	22	8	95,4	25

ПОМЕЩЕННЫЕ ЗДЕСЬ ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЯ СРЫВА, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КРАНА, – ЭТО ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ, ПОЛУЧЕННЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ НОВЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ. ДАННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДРАЗУМЕВАЕТСЯ, КАК МОМЕНТ ОТРЫВА ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ, КОТОРЫЕ ЗАКРЫТЫ И НАХОДЯТСЯ В ТАКОМ ПОЛОЖЕНИИ НЕПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ. ПОСЛЕ ДОЛГОГО ПЕРИОДА ПРОСТАЯ ДАННЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ УВЕЛИЧЕНЫ БОЛЕЕ ЧЕМ В ДВА РАЗА.

ТИПЫ РЕДУКТОРОВ



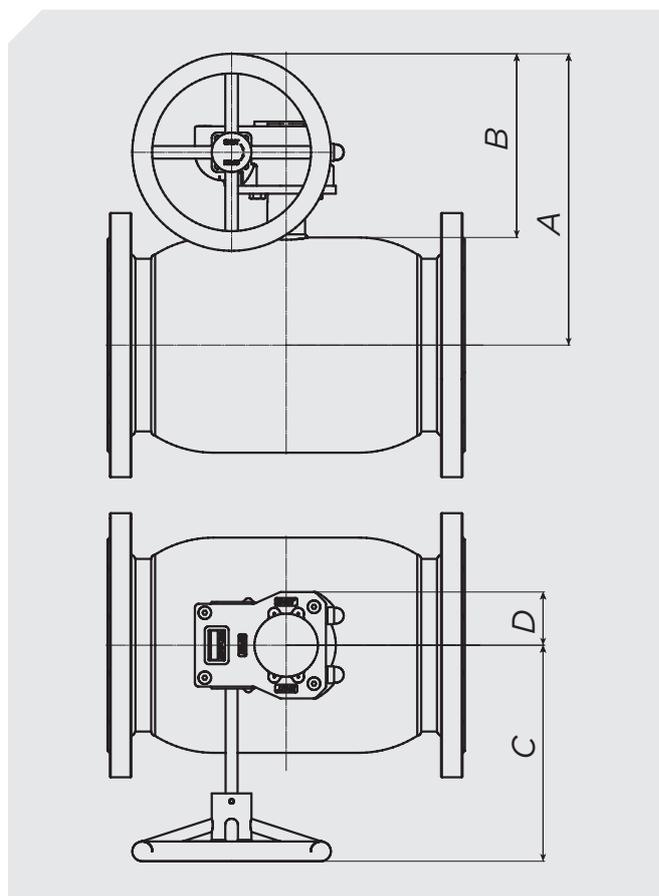
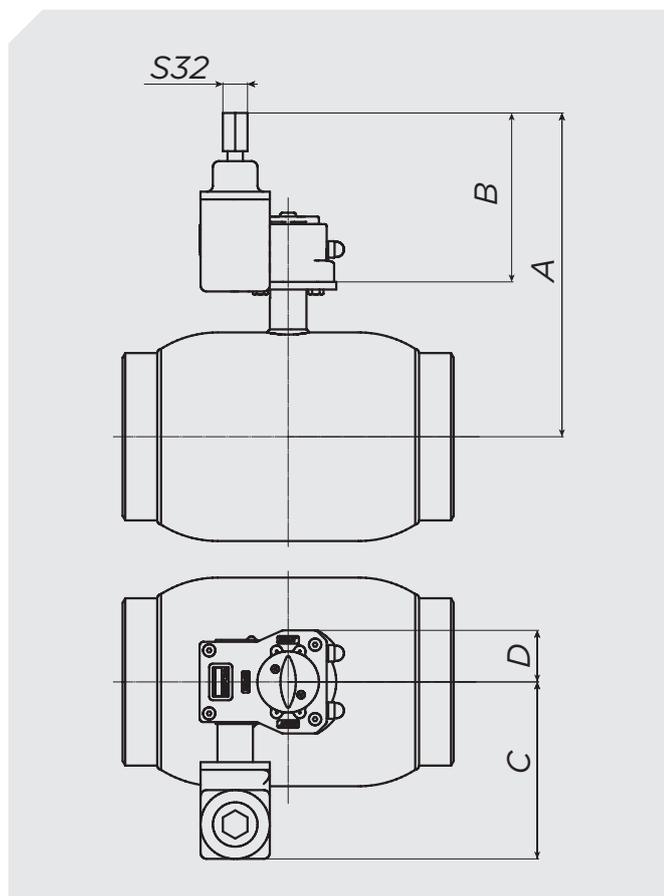
РЕДУКТОР С ВЕРТИКАЛЬНЫМ
ВАЛОМ УПРАВЛЕНИЯ*

РЕДУКТОР С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ
ВАЛОМ УПРАВЛЕНИЯ**



* Т-КЛЮЧ И ШТУРВАЛ В КОМПЛЕКТ НЕ ВХОДЯТ

** ШТУРВАЛ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С РЕДУКТОРОМ



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО РЕДУКТОРА ДЛЯ КШ.Х.Р*

DN	PN	Каталожное обозначение	Тип редуктора	Масса	Размер, мм			D	Диаметр штурвала
					A	B	C		
50	40	КШ.х.Р.050.40-01	X-21	0,93	204	166	138	42	160
65	16	КШ.х.Р.065.16-01	X-21	0,93	207	166	138	42	160
65	25	КШ.х.Р.065.25-01	X-21	0,93	207	166	138	42	160
80	16	КШ.х.Р.080.16-01	X-41	1,62	248	191	145	56	160
80	25	КШ.х.Р.080.25-01	X-41	1,62	248	191	145	56	160
100	16	КШ.х.Р.100.16-01	X-41	1,62	258	191	145	56	160
100	25	КШ.х.Р.100.25-01	X-41	1,62	258	191	145	56	160
125	16	КШ.х.Р.125.16-01	X-61	2,76	321	231	226	60	250
125	25	КШ.х.Р.125.25-01	X-61	2,76	321	231	226	60	250
150	16	КШ.х.Р.150.16-01	X-61	2,76	338	228	226	60	250
150	25	КШ.х.Р.150.25-01	X-61	2,76	338	228	226	60	250
200	16	КШ.х.Р.200.16-01	Q-800 S	7,68	370	234	274	68	250
200	25	КШ.х.Р.200.25-01	Q-800 S	7,68	370	234	274	68	250
250	16	КШ.х.Р.250.16-01	Q-1500 S	13,5	582	407	343	81	600
250	25	КШ.х.Р.250.25-01	Q-1500 S	13,5	582	407	343	81	600
300**	16	КШ.х.300.16-01	Q-3000 S	22,8	649	436	398	125	600
300**	25	КШ.х.300.25-01	Q-3000 S	22,8	649	436	398	125	600
350**	16	КШ.х.350.16-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
350**	25	КШ.х.350.25-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
400**	16	КШ.х.400.16-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
400**	25	КШ.х.400.25-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
500**	16	КШ.х.500.16-01	Q-6500 S	37,5	791	476	455	141	600
500**	25	КШ.х.500.25-01	Q-12000 S	56,7	800	485	486	188	600
600**	16	КШ.х.600.16-01	Q-24000 S	192	915	505	569	255	600
600**	25	КШ.х.600.25-01	Q-24000 S	192	915	505	569	255	600

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО РЕДУКТОРА ДЛЯ КШ.Х.П.Р*

DN	PN	Каталожное обозначение	Тип редуктора	Масса	Размер, мм			D	Диаметр штурвала
					A	B	C		
40	40	КШ.х.П.Р.040.40-01	X-21	0,93	204	166	138	42	160
50	40	КШ.х.П.Р.050.40-01	X-21	0,93	207	166	138	42	160
65	16	КШ.х.П.Р.065.16-01	X-41	1,62	248	191	145	56	160
65	25	КШ.х.П.Р.065.25-01	X-41	1,62	248	191	145	56	160
80	16	КШ.х.П.Р.080.16-01	X-41	1,62	258	191	145	56	160
80	25	КШ.х.П.Р.080.25-01	X-41	1,62	258	191	145	56	160
100	16	КШ.х.П.Р.100.16-01	X-61	2,76	321	231	226	60	250
100	25	КШ.х.П.Р.100.25-01	X-61	2,76	321	231	226	60	250
125	16	КШ.х.П.Р.125.16-01	X-61	2,76	338	228	226	60	250
125	25	КШ.х.П.Р.125.25-01	X-61	2,76	338	228	226	60	250
150	16	КШ.х.П.Р.150.16-01	Q-800 S	7,68	370	234	274	68	250
150	25	КШ.х.П.Р.150.25-01	Q-800 S	7,68	370	234	274	68	250
200	16	КШ.х.П.Р.200.16-01	Q-1500 S	13,5	582	407	343	81	600
200	25	КШ.х.П.Р.200.25-01	Q-1500 S	13,5	582	407	343	81	600
250**	16	КШ.х.П.250.16-01	Q-3000 S	22,8	649	436	398	125	600
250**	25	КШ.х.П.250.25-01	Q-3000 S	22,8	649	436	398	125	600
300**	16	КШ.х.П.300.16-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
300**	25	КШ.х.П.300.25-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
350**	16	КШ.х.П.350.16-01	Q-6500 S	37,5	791	476	455	141	600
350**	25	КШ.х.П.350.25-01	Q-12000 S	56,7	800	485	486	188	600
400**	16	КШ.х.П.400.16-01	Q-6500 S	37,5	791	476	455	141	600
400**	25	КШ.х.П.400.25-01	Q-12000 S	56,7	800	485	486	188	600
500**	16	КШ.х.П.500.16-01	Q-24000 S	192	915	505	569	255	600
500**	25	КШ.х.П.500.25-01	Q-24000 S	192	915	505	569	255	600

* РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ РЕДУКТОРА PRO BEAR ** РЕДУКТОР ВХОДИТ В КОМПЛЕКТАЦИЮ КШ. П, КШ. Ф, КШ. К УКАЗАННОГО DN
X — ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ КРАНА: П — ПОД ПРИВАРКУ, Ф — ФЛАНЦЕВЫЙ, К — КОМБИНИРОВАННЫЙ, М — МУФТОВЫЙ
КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ **ВЕРТИКАЛЬНОГО** РЕДУКТОРА ДЛЯ КШ.х.Р*

DN	PN	Каталожное обозначение	Тип редуктора	Масса	Размер, мм			
					A	B	C	D
200	16	КШ.х.Р.200.16-01	Q-800 AG	9,44	423,5	220,5	253	67,5
200	25	КШ.х.Р.200.25-01	Q-800 AG	9,44	423,5	220,5	253	67,5
250	16	КШ.х.Р.250.16-01	Q-1500 AG	25,35	460,5	223	261	78
250	25	КШ.х.Р.250.25-01	Q-1500 AG	25,35	460,5	223	261	78
300**	16	КШ.х.300.16-01	Q-3000 AG	35,1	526,5	226,5	298,5	125
300**	25	КШ.х.300.25-01	Q-3000 AG	35,1	526,5	226,5	298,5	125
350**	16	КШ.х.350.16-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
350**	25	КШ.х.350.25-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
400**	16	КШ.х.400.16-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
400**	25	КШ.х.400.25-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
500**	16	КШ.х.500.16-01	Q-6500 AG	42,7	639,5	207,5	288	141
500**	25	КШ.х.500.25-01	Q-12000 AG	68,7	648,5	216,5	319	188
600**	16	КШ.х.600.16-01	Q-24000 AG	167	767	237	440	255
600**	25	КШ.х.600.25-01	Q-24000 AG	167	767	237	440	255

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ **ВЕРТИКАЛЬНОГО** РЕДУКТОРА ДЛЯ КШ.х.П.Р*

DN	PN	Каталожное обозначение	Тип редуктора	Масса	Размер, мм			
					A	B	C	D
150	16	КШ.х.П.Р.150.16-01	Q-800 AG	9,44	423,5	220,5	253	67,5
150	25	КШ.х.П.Р.150.25-01	Q-800 AG	9,44	423,5	220,5	253	67,5
200	16	КШ.х.П.Р.200.16-01	Q-1500 AG	25,35	460,5	223	261	78
200	25	КШ.х.П.Р.200.25-01	Q-1500 AG	25,35	460,5	223	261	78
250**	16	КШ.х.П.Р.250.16-01	Q-3000 AG	35,1	526,5	226,5	298,5	125
250**	25	КШ.х.П.Р.250.25-01	Q-3000 AG	35,1	526,5	226,5	298,5	125
300**	16	КШ.х.П.Р.300.16-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
300**	25	КШ.х.П.Р.300.25-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
350**	16	КШ.х.П.Р.350.16-01	Q-6500 AG	42,7	639,5	207,5	288	141
350**	25	КШ.х.П.Р.350.25-01	Q-12000 AG	68,7	648,5	216,5	319	188
400**	16	КШ.х.П.400.16-01	Q-6500 AG	42,7	639,5	207,5	288	141
400**	25	КШ.х.П.400.25-01	Q-12000 AG	68,7	648,5	216,5	319	188
500**	16	КШ.х.П.500.16-01	Q-24000 AG	167	767	237	440	255
500**	25	КШ.х.П.500.25-01	Q-24000 AG	167	767	237	440	255

* РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ РЕДУКТОРА PRO GEAR
 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТ НЕ ВХОДИТ, ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ.
 X — ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ КРАНА: П — ПОД ПРИВАРКУ, Ф — ФЛАНЦЕВЫЙ, К — КОМБИНИРОВАННЫЙ, М — МУФТОВЫЙ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ALSO ДЛЯ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ



С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ

шаровой кран для подземной установки
с редуцированным или полным проходом

стр. 36, 40



С УДЛИНЕННЫМ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ШТОКОМ

позволяет установить необходимую
высоту штока при рассогласовании
фактической и проектной глубины
прокладки трубопровода

стр. 37, 41



С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ И ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА

обеспечивает возможность использования
кранов шаровых при строительстве
подземных трубопроводов из труб ПНД

стр. 38, 42



С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ И ДРЕНАЖНЫМИ ПАТРУБКАМИ

предназначены для сброса давления
в системе при проведении работ
на трубопроводе

стр. 39, 43

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ)

КШ.П... Н=...

DN 25–600 **PN** 25–40

Тип присоединения: приварка/приварка



Проход: редуцированный

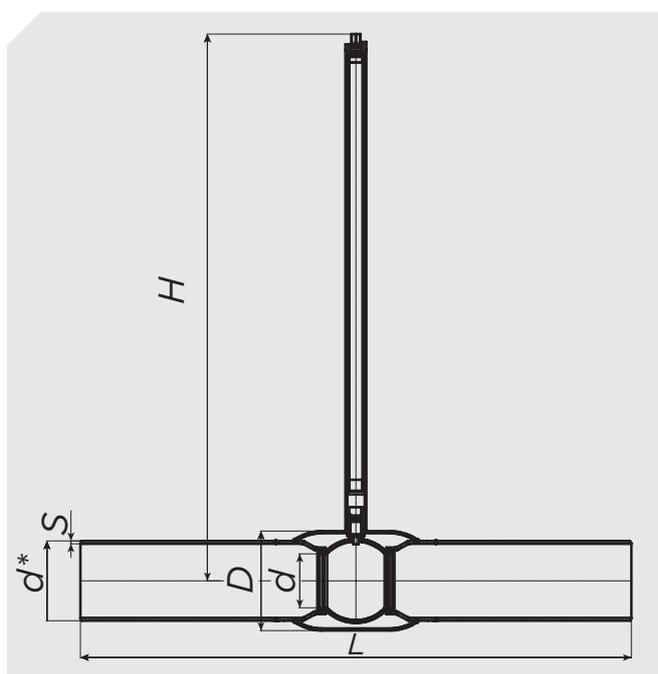


Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С

Н/Ж



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L
25	40	КШ.П.025.40-01 Н=...	18	33	3,2	48	по заказу	1500
32	40	КШ.П.032.40-01 Н=...	24	42,3	3	57	по заказу	1500
40	40	КШ.П.040.40-01 Н=...	30	48	3,5	60	по заказу	1500
50	40	КШ.П.050.40-01 Н=...	40	57	3,5	76	по заказу	1500
65	25	КШ.П.065.25-01 Н=...	48	76	4	89	по заказу	1500
80	25	КШ.П.080.25-01 Н=...	63	89	4	114	по заказу	1500
100	25	КШ.П.100.25-01 Н=...	75	108	5	133	по заказу	1500
125	25	КШ.П.125.25-01 Н=...	100	133	5	180	по заказу	1500
150	25	КШ.П.150.25-01 Н=...	125	159	6	219	по заказу	1500
200*	25	КШ.П.200.25-01 Н=...	148	219	8	273	по заказу	1500
250*	25	КШ.П.250.25-01 Н=...	200	273	8	351	по заказу	1500
300**	25	КШ.П.300.25-01 Н=...	240	325	10	426	по заказу	730
350**	25	КШ.П.350.25-01 Н=...	300	377	10	530	по заказу	730
400**	25	КШ.П.400.25-01 Н=...	300	426	10	530	по заказу	860
500**	25	КШ.П.500.25-01 Н=...	390	530	10	630	по заказу	970
600**	25	КШ.П.600.25-01 Н=...	500	630	10	820	по заказу	990

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ)

КШ.П.Т... Н=...

DN 40–250 **PN** 25–40

Тип присоединения: приварка/приварка



Проход: редуцированный

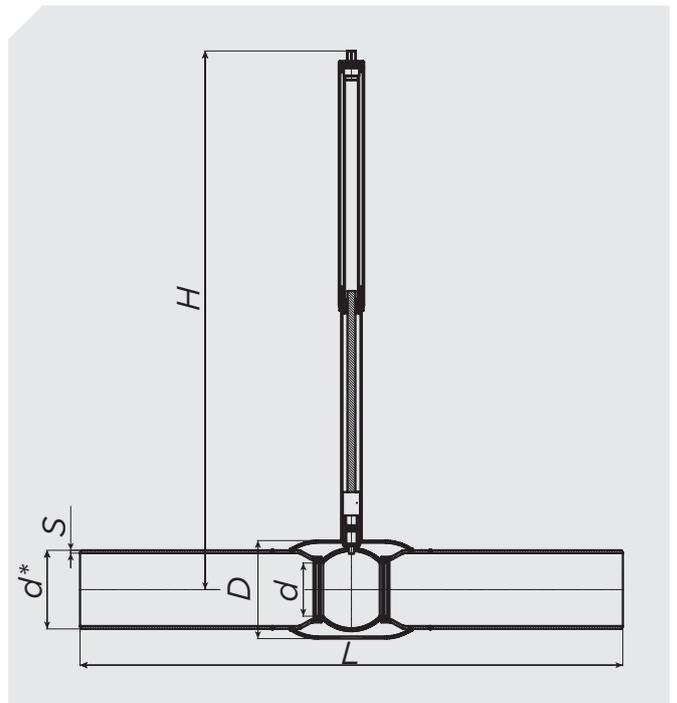


Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С

Н/Ж



H_{MIN} – МИНИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ШТОКА В СЛОЖЕННОМ СОСТОЯНИИ ОТ ОСИ КРАНА ДО ВЕРХНЕЙ ТОЧКИ ШТОКА, КОТОРАЯ СООТВЕТСТВУЕТ МАКСИМАЛЬНОМУ ЗНАЧЕНИЮ H_{MAX}

H_{MAX} – МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ШТОКА В РАЗЛОЖЕННОМ СОСТОЯНИИ ОТ ОСИ КРАНА ДО ВЕРХНЕЙ ТОЧКИ ШТОКА

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	L	$H_{\text{MIN}}-H_{\text{MAX}}$
40	40	КШ.П.Т.040.40-01 Н=...	30	48	3,5	60	1500	500-700; 600-900; 700-1100; 800-1300; 900-1500; 1000-1700
50	40	КШ.П.Т.050.40-01 Н=...	40	57	3,5	76	1500	
65	25	КШ.П.Т.065.25-01 Н=...	48	76	4	89	1500	
80	25	КШ.П.Т.080.25-01 Н=...	63	89	4	114	1500	500-600; 600-800; 700-1000; 800-1200; 900-1400; 1000-1600
100	25	КШ.П.Т.100.25-01 Н=...	75	108	5	133	1500	
125	25	КШ.П.Т.125.25-01 Н=...	100	133	5	180	1500	500-600; 600-800; 700-1000; 800-1200; 900-1400; 1000-1600
150	25	КШ.П.Т.150.25-01 Н=...	125	159	6	219	1500	
200*	25	КШ.П.Т.200.25-01 Н=...	148	219	8	273	1500	600-700; 700-900; 800-1100; 900-1300; 1000-1500; 1100-1700
250*	25	КШ.П.Т.250.25-01 Н=...	200	273	8	351	1500	600-700; 700-900; 800-1100; 900-1300; 1000-1500; 1100-1700

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ) И ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ-100 (SDR 9, SDR 11)

КШ.П...ПЭ100

DN 25–500 **PN** 12–16

Тип присоединения: приварка/приварка

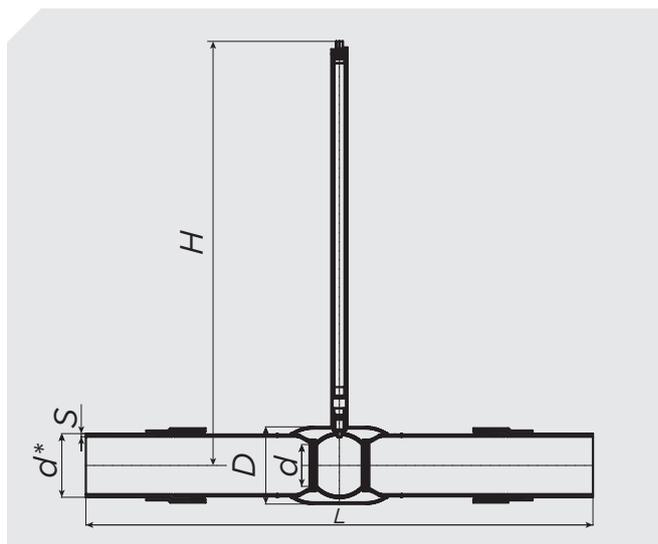
Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С

Н/Ж



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L-min
25	12/16	КШ.П. 025.12/16-01 ПЭ100	18	32	по запросу	48	по заказу	1176
32	12/16	КШ.П. 032.12/16-01 ПЭ100	24	40	по запросу	57	по заказу	1166
40	12/16	КШ.П. 040.12/16-01 ПЭ100	30	50	по запросу	60	по заказу	1186
50	12/16	КШ.П. 050.12/16-01 ПЭ100	40	63	по запросу	76	по заказу	1216/1286
65	12/16	КШ.П. 065.12/16-01 ПЭ100	48	75	по запросу	89	по заказу	1316/1366
80	12/16	КШ.П. 080.12/16-01 ПЭ100	63	90	по запросу	114	по заказу	1316/1366
100	12/16	КШ.П. 100.12/16-01 ПЭ100	75	110	по запросу	133	по заказу	1356/1406
125	12/16	КШ.П. 125.12/16-01 ПЭ100	100	140	по запросу	180	по заказу	1430/1460
150	12/16	КШ.П. 150.12/16-01 ПЭ100	125	160	по запросу	219	по заказу	1570/1590
200*	12/16	КШ.П. 200.12/16-01 ПЭ100	148	225	по запросу	273	по заказу	1770/1830
250*	12/16	КШ.П. 250.12/16-01 ПЭ100	200	250	по запросу	351	по заказу	2156/2136
300**	12/16	КШ.П. 300.12/16-01 ПЭ100	240	315	по запросу	426	по заказу	2486/2526
350**	12/16	КШ.П. 350.12/16-01 ПЭ100	300	400	по запросу	530	по заказу	2716
400**	12/16	КШ.П. 400.12/16-01 ПЭ100	300	500	по запросу	530	по заказу	3186/3146
500**	12/16	КШ.П. 500.12/16-01 ПЭ100	390	630	по запросу	630	по заказу	3466/3556

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ ALSO для подземной установки

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ) ДРЕНАЖНЫМИ (ПРОДУВОЧНЫМИ) ПАТРУБКАМИ

КШ.П.TWIN/TRIO... H=...

DN 100–500 PN 25

Тип присоединения: приварка/приварка

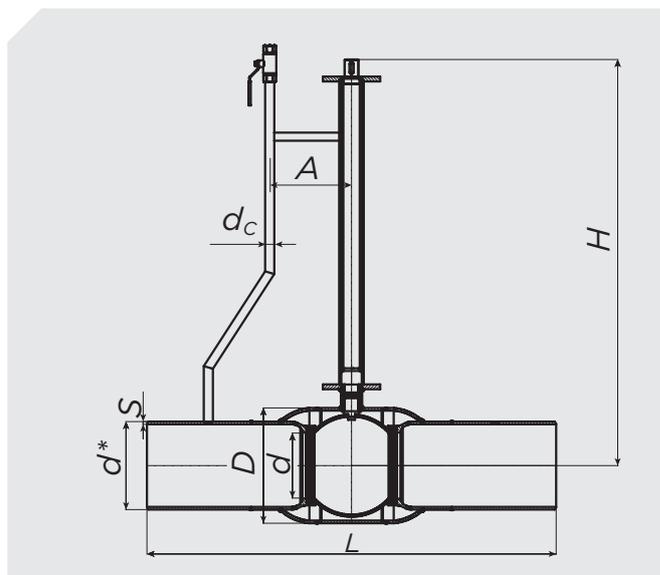
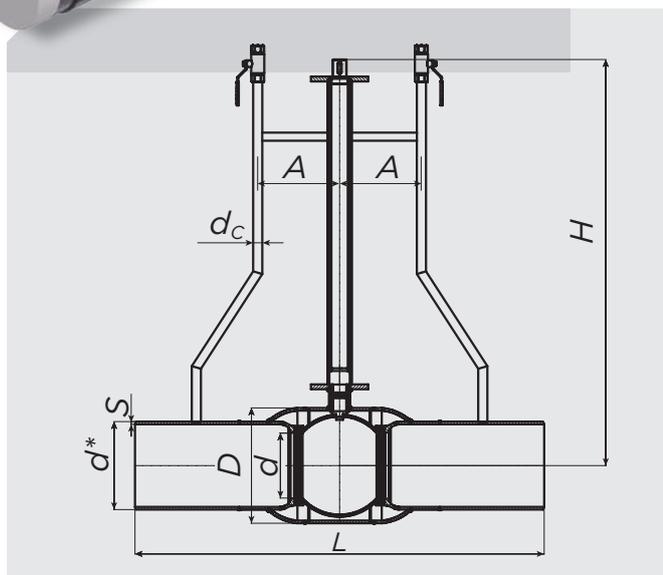
Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С

Н/Ж



**TWIN – МОДЕЛЬ С ОДНИМ ПРОДУВОЧНЫМ ПАТРУБКОМ, TRIO – МОДЕЛЬ С ДВУМЯ ПРОДУВОЧНЫМИ ПАТРУБКАМИ
ПО ЗАПРСУ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ С ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА.**

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L	A	dc
100	25	КШ.П.TWIN/TRIO.100.25-01 H=...	75	108	5	133	по заказу	1500	150	33,5
125	25	КШ.П.TWIN/TRIO.125.25-01 H=...	100	133	5	180	по заказу	1500	150	33,5
150	25	КШ.П.TWIN/TRIO.150.25-01 H=...	125	159	6	219	по заказу	1500	150	33,5
200*	25	КШ.П.TWIN/TRIO.200.25-01 H=...	148	219	8	273	по заказу	1500	150	33,5
250*	25	КШ.П.TWIN/TRIO.250.25-01 H=...	200	273	8	351	по заказу	1500	150	33,5
300**	25	КШ.П.TWIN/TRIO.300.25-01 H=...	240	325	10	426	по заказу	1500	150	33,5
350**	25	КШ.П.TWIN/TRIO.350.25-01 H=...	300	377	10	530	по заказу	1500	150	33,5
400**	25	КШ.П.TWIN/TRIO.400.25-01 H=...	300	426	10	530	по заказу	1500	150	33,5
500**	25	КШ.П.TWIN/TRIO.500.25-01 H=...	390	530	10	630	по заказу	1500	150	33,5

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ)

КШ.П.П... Н=...

DN 25–500 **PN** 25–40

Тип присоединения: приварка/приварка

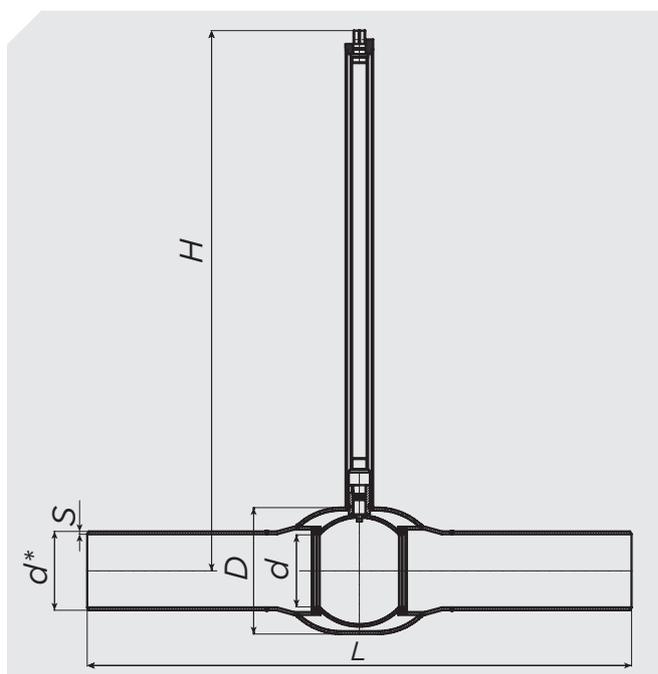
Проход: полный

Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С

Н/Ж



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L
25	40	КШ.П.П.025.40-01 Н=...	24	33	3	57	по заказу	1500
32	40	КШ.П.П.032.40-01 Н=...	30	42,3	3,5	60	по заказу	1500
40	40	КШ.П.П.040.40-01 Н=...	40	48	3,5	76	по заказу	1500
50	40	КШ.П.П.050.40-01 Н=...	48	57	4	89	по заказу	1500
65	25	КШ.П.П.065.25-01 Н=...	63	76	4	114	по заказу	1500
80	25	КШ.П.П.080.25-01 Н=...	75	89	5	133	по заказу	1500
100	25	КШ.П.П.100.25-01 Н=...	100	108	5	180	по заказу	1500
125	25	КШ.П.П.125.25-01 Н=...	125	133	6	219	по заказу	1500
150	25	КШ.П.П.150.25-01 Н=...	148	159	8	273	по заказу	1500
200*	25	КШ.П.П.200.25-01 Н=...	200	219	8	351	по заказу	1500
250*	25	КШ.П.П.250.25-01 Н=...	240	273	10	426	по заказу	730
300**	25	КШ.П.П.300.25-01 Н=...	300	325	10	530	по заказу	730
350**	25	КШ.П.П.350.25-01 Н=...	300	377	10	530	по заказу	970
400**	25	КШ.П.П.400.25-01 Н=...	390	426	10	630	по заказу	970
500**	25	КШ.П.П.500.25-01 Н=...	500	530	10	820	по заказу	990

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ)

КШ.П.П.Т... Н=...

DN 32–200 **PN** 25–40

Тип присоединения: приварка/приварка

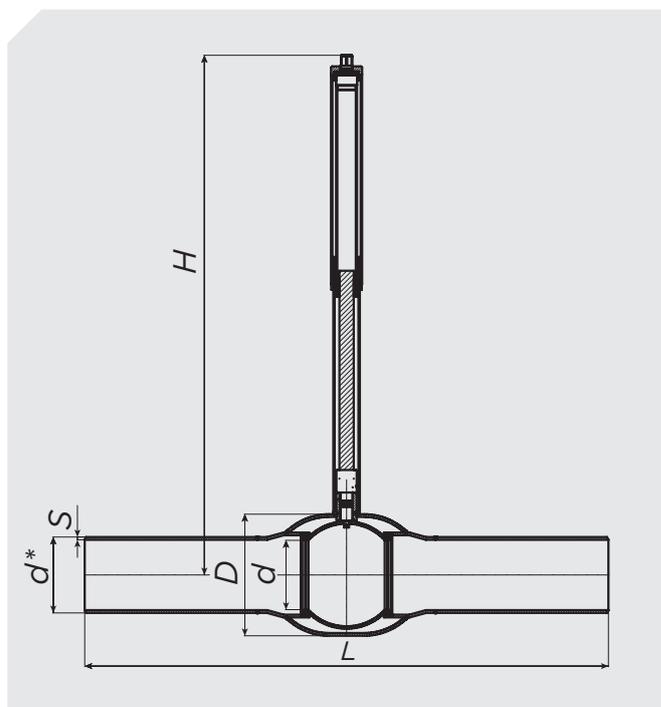
Проход: полный

Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С

Н/Ж



H_{MIN} – МИНИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ШТОКА В СЛОЖЕННОМ СОСТОЯНИИ ОТ ОСИ КРАНА ДО ВЕРХНЕЙ ТОЧКИ ШТОКА, КОТОРАЯ СООТВЕТСТВУЕТ МАКСИМАЛЬНОМУ ЗНАЧЕНИЮ H_{MAX}

H_{MAX} – МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ШТОКА В РАЗЛОЖЕННОМ СОСТОЯНИИ ОТ ОСИ КРАНА ДО ВЕРХНЕЙ ТОЧКИ ШТОКА

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	L	$H_{\text{MIN}}-H_{\text{MAX}}$
32	40	КШ.П.П.Т.032.40-01 Н=...	30	42,3	3,2	60	1500	
40	40	КШ.П.П.Т.040.40-01 Н=...	40	48	3,5	76	1500	500–700; 600–900; 700–1100; 800–1300; 900–1500; 1000–1700
50	40	КШ.П.П.Т.050.40-01 Н=...	48	57	3,5	89	1500	
65	25	КШ.П.П.Т.065.25-01 Н=...	63	76	4	114	1500	500–600; 600–800; 700–1000; 800–1200; 900–1400; 1000–1600
80	25	КШ.П.П.Т.080.25-01 Н=...	75	89	4	133	1500	
100	25	КШ.П.П.Т.100.25-01 Н=...	100	108	5	180	1500	500–600; 600–800; 700–1000; 800–1200; 900–1400; 1000–1600
125	25	КШ.П.П.Т.125.25-01 Н=...	125	133	5	219	1500	
150*	25	КШ.П.П.Т.150.25-01 Н=...	148	159	6	273	1500	600–700; 700–900; 800–1100; 900–1300; 1000–1500; 1100–1700
200*	25	КШ.П.П.Т.200.25-01 Н=...	200	219	8	351	1500	600–700; 700–900; 800–1100; 900–1300; 1000–1500; 1100–1700

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ) И ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ-100 (SDR 9, SDR 11)

КШ.П.П...ПЭ100

DN 25–500 **PN** 12–16

Тип присоединения: приварка/приварка

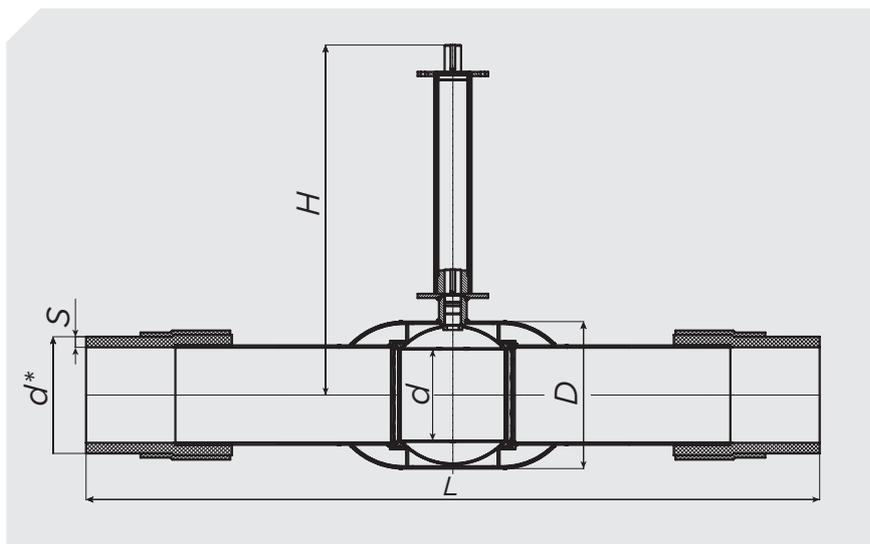
Проход: полный

Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С

Н/Ж



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L-min
25	12/16	КШ.П.П. 025.12/16-01 ПЭ100	24	32	по запросу	57	по заказу	1176
32	12/16	КШ.П.П. 032.12/16-01 ПЭ100	30	40	по запросу	60	по заказу	1186
40	12/16	КШ.П.П. 040.12/16-01 ПЭ100	40	50	по запросу	76	по заказу	1206
50	12/16	КШ.П.П. 050.12/16-01 ПЭ100	48	63	по запросу	89	по заказу	1226/1296
65	12/16	КШ.П.П. 065.12/16-01 ПЭ100	63	75	по запросу	114	по заказу	1316/1366
80	12/16	КШ.П.П. 080.12/16-01 ПЭ100	75	90	по запросу	133	по заказу	1336/1386
100	12/16	КШ.П.П. 100.12/16-01 ПЭ100	100	110	по запросу	180	по заказу	1386/1436
125	12/16	КШ.П.П. 125.12/16-01 ПЭ100	125	140	по запросу	219	по заказу	1460/1490
150*	12/16	КШ.П.П. 150.12/16-01 ПЭ100	148	160	по запросу	273	по заказу	1600/1620
200*	12/16	КШ.П.П. 200.12/16-01 ПЭ100	200	225	по запросу	351	по заказу	1850/1910
250**	12/16	КШ.П.П. 250.12/16-01 ПЭ100	240	280	по запросу	426	по заказу	2316
300**	12/16	КШ.П.П. 300.12/16-01 ПЭ100	300	355	по запросу	530	по заказу	2516
400**	12/16	КШ.П.П. 400.12/16-01 ПЭ100	390	500	по запросу	630	по заказу	3296/3256
500**	12/16	КШ.П.П. 500.12/16-01 ПЭ100	500	630	по запросу	820	по заказу	3486/3576

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ ALSO для подземной установки



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ
С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ
(ПОД ИЗОЛЯЦИЮ)
И ДРЕНАЖНЫМИ (ПРОДУВОЧНЫМИ)
ПАТРУБКАМИ**

КШ.П.П.TWIN/TRIO... H=...

DN 80–500 **PN** 25

Тип присоединения: приварка/приварка

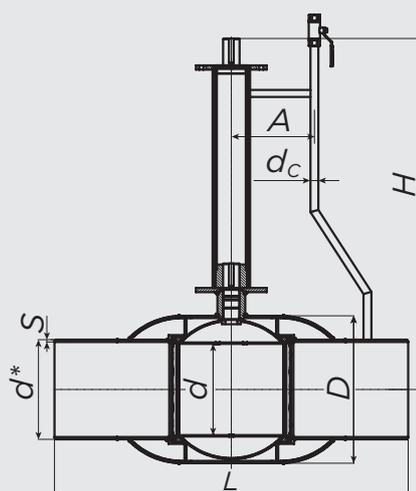
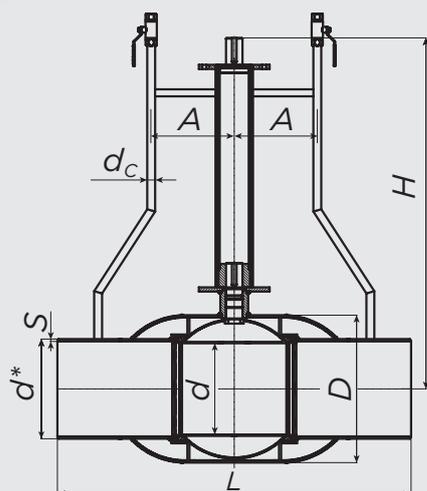
Проход: полный

Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С

Н/Ж



**TWIN – МОДЕЛЬ С ОДНИМ ПРОДУВОЧНЫМ ПАТРУБКОМ, TRIO – МОДЕЛЬ С ДВУМЯ ПРОДУВОЧНЫМИ ПАТРУБКАМИ
ПО ЗАПРСУ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ С ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА.**

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L	A	d _c
80	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.080.25-01 H=...	75	89	4	133	по заказу	1500	150	33,5
100	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.100.25-01 H=...	100	108	5	180	по заказу	1500	150	33,5
125	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.125.25-01 H=...	125	133	5	219	по заказу	1500	150	33,5
150*	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.150.25-01 H=...	148	159	6	273	по заказу	1500	150	33,5
200*	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.200.25-01 H=...	200	219	8	351	по заказу	1500	150	33,5
250**	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.250.25-01 H=...	240	273	8	426	по заказу	1500	150	33,5
300**	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.300.25-01 H=...	300	325	10	530	по заказу	1500	150	33,5
400**	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.400.25-01 H=...	390	426	10	630	по заказу	1500	150	33,5
500**	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.500.25-01 H=...	500	530	10	820	по заказу	1500	150	33,5

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

Инструкция по монтажу кранов шаровых ALSO

- 1** Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступ к ручному приводу.
- 2** Перед монтажом снять заглушки из проходных патрубков.
- 3** При монтаже на горизонтальном трубопроводе кран должен находиться в положении «открыто».
- 4** При монтаже на вертикальном трубопроводе:
 - Во время приварки верхнего конца кран должен находиться в положении «открыто» (во избежание повреждения искрами поверхности крана и уплотнения).
 - Во время приварки нижнего конца кран должен находиться в положении «закрыто» (для исключения возникновения тяги от тепла сварки).
 - Перед установкой крана шарового трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
 - В целях обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
 - Приварку крана шарового к трубопроводу производить электро-сваркой.
 - Во время проведения сварочных работ избегать перегрева корпуса крана (корпус крана считается перегретым, если температура его поверхности превышает +80 °С). Зону расположения седел необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.

ЗАПРЕЩЕНО

проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).

НЕДОПУСТИМО

уменьшать строительную длину крана шарового с типом присоединения под приварку (строительная длина – специально рассчитана и припятствует перегреву уплотнения при проведении сварочных работ).

- 5** При монтаже кранов шаровых с муфтовым типом присоединения произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев.
- 6** При монтаже кранов шаровых с фланцевым типом присоединения произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть дефектов поверхности (забоин, вмятин и т.д.).
 - Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
 - Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана шарового – 0,2мм на каждые 100 мм.

ЗАПРЕЩЕНО

устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.

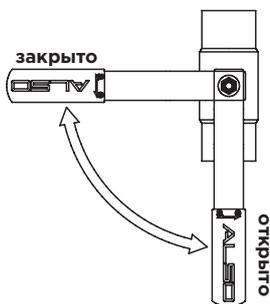
- 7** Максимальная амплитуда вибросмещения трубопровода – не более 0,25мм.
- 8** Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана осуществлять плавно, без рывков.

ЗАПРЕЩЕНО

осуществлять крепление или захват крана шарового за ручки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо- и гидроприводов при подъеме/транспортировке с помощью механических подъемных средств.

ЗАПРЕЩЕНО

применять кран шаровой вместо заглушки при испытаниях на трубопроводе.



- 9 При монтаже и эксплуатации кранов шаровых должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.
- 10 Если кран шаровой установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой (до дальнейшего наращивания системы). Сам кран шаровой оставить в положении «открыто».
- 11 Кран поставляется потребителю в положении «открыто» (ГОСТ 28343-89 п. 13.3.).
- 12 Закрывать кран шаровой следует поворотом ручки «по часовой стрелке».
- 13 Открытие и закрытие крана осуществляются поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке или штурвале редуктора. В положении «открыто» ручка расположена вдоль корпуса крана, в положении «закрыто» – поперек.

Правила хранения и транспортировки:

- 1 Краны шаровые ALSO должны находиться в складских помещениях или под навесом, защищенным от попадания прямых солнечных лучей, удаленных не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов.
- 2 При нарушении целостности заводской упаковки производитель не несет ответственности за состояние лакокрасочного покрытия.
- 3 При транспортировке и хранении кран должен находиться в положении «открыто».
- 4 Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.
- 5 Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

ВНИМАНИЕ!

При эксплуатации кранов шаровых ALSO универсальной серии **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- Дросселирование среды при частично открытом затворе (п. 3.26 ГОСТ 12.2.063 – 81).
- Использование запорных кранов шаровых ALSO в качестве регулирующих устройств.
- Производить демонтаж кранов или производить работы по подтяжке фланцевого соединения при наличии в газопроводе рабочей среды и давления.
- Эксплуатировать кран шаровой ALSO при отсутствии оформленного на него паспорта изделия.
- Применять для управления краном рычаги, удлиняющие плечо ручки крана.
- Использовать кран в качестве опоры для трубопровода.

Контроль качества продукции

«ALSO» производит надежную и качественную продукцию.

- Все материалы и полуфабрикаты проходят непрерывный входной контроль,
- Все комплектующие – межоперационный контроль в процессе производства,
- 100% готовых изделий испытываются на герметичность и прочность (разрушающими и неразрушающими методами контроля)

Консультирование и техническая поддержка

ALSO заботится о своих клиентах и предлагает профессиональную помощь на всех этапах сотрудничества.

Этап разработки и проектирования:

- Грамотно подбираем оборудование для вашего предприятия.
- Помогаем в проведении проектных работ.

Этап поставки:

- Помогаем в оценке возможностей использования имеющейся арматуры.
- Координируем поставки.
- Консультируем по монтажу арматуры при модернизации и строительстве газопроводов.

Этап эксплуатации:

- Предлагаем и реализуем концепцию технического консультирования, отвечающую потребностям вашего предприятия.

ALSO ценит время своих клиентов:

- На складах производства и наших дилеров всегда в наличии аварийный запас продукции.
- Сроки изготовления продукции – минимальны.



Разрешительная документация

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР/ТС 010/2011 (Кран шаровый, тип КШ)

ЕАЭС № RU Д-RU. АА73. В. 00052/19
Срок действия с 04.10.2019 по 03.10.2024.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС 032/2013 (Кран шаровый, тип КШ)

ЕАЭС № RU Д-RU. АД07. В. 02582/20
Срок действия с 10.04.2020 по 09.04.2025.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТР ТС 032/2013 (Кран шаровый, тип КШ)

ЕАЭС RU С-RU. АД07. В. 01412/20
Срок действия с 13.05.2020 по 16.04.2025.

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО СТРОЙТЕХНОРМ (РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ)

№ ТС 01.2050.18 Срок действия с 15.11.2018 по 15.11.2023.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 15150-69 (климатическое исполнение)

Серия 001 №55. Срок действия с 12.03.2020
по 11.03.2023.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 30546.1-98, ГОСТ 30546.2-98, ГОСТ 30546.3-98 (исполнение сейсмостойкости)

Серия 001 №117. Срок действия с 02.06.2020
по 01.06.2023.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ СДС СЕРТЭНЕРГО

№СЭНО. RU. 1705. Н00010
Срок действия с 19.12.2021 по 18.12.2022.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

№ РОСС RU. 13СМ43. К01012
Срок действия с 18.12.2020 по 18.12.2023.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР/ТС 016/2011 (Кран шаровый, тип КШ)

ЕАЭС № RU Д-RU. АВ24. В. 03505
Срок действия с 23.05.2017 по 22.05.2022.

СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ ТР/ТС 010/2011 (Кран шаровый, тип КШ)

№ ЕАЭС RU СТ-RU. АА73.00115. Дата выдачи 03.10.2019.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ о подтверждении производства промышленной продукции на территории РФ МИНПРОМТОРГ РФ

№28788/05. Дата выдачи 09.04.2021.